

Technisches Datenblatt LiteSlate-Dünnschiefer

Produkt

LiteSlate-Dünnschiefer besteht aus einer dünnen Schicht Stein ca. 0,1 - 1,4 mm und ein Trägermaterial aus einem mit Glasfasern verstärkten Polyester um die Stabilität des Steins zu gewährleisten.

Materialien / Dekore

Blanco, California Gold, Arcobaleno Colore, Falling Leaves, Molto Rosa, Rustikal, Terra Rosso, Negro, Argento, Burning Forest, Cobre New, Sea Green/ Mare, Verde Gris, D-Black, Galaxy Black

Größen in mm

Standard-Größe 1220 mm x 610 mm

Sondergrößen bis zu 2800 mm x 1450 mm sind in einigen Steinen erhältlich. Weitere Größen nach Nachfrage.

Hauptbestandteil

Steinschicht:

Oxygen (O) – 44,6 %
Carbon (C) – 31 %
Silicon (Si) – 13 %
Aluminum (Al) – 5,6 %
Iron (Fe) – 3,4 %
Potassium (K) – 2,4 %

Rücken:

Oxygen (O) – 73 %
Carbon (C) – 26 %

Formaldehydwert

LiteSlate-Dünnschiefer ist Formaldehyd frei

Ausdehnung

0,5 - 0,8 mm bei einer Temperatur Schwankung von 90°C

Gewicht pro m²

Ca. 1500 g/m²

Gesamtstärke des Materials in mm

1,5 - 2,0 mm

Test laut ASTM

C-121:

Wasseraufnahme des unversiegelten Materials +2.50%

Verarbeitungstemperatur

10° bis 35 °C sind empfohlen.

Abrieb Test

IS: 9162-1979:

Durchschnittlicher Abrieb 0,70 mm
Maximaler Abrieb 0,80 mm

Dichte (Masse pro Einheit), Kg/m²

IS: 12866-1989 (unversiegelt)

1,45 Kg/m²

Verarbeitung

LiteSlate-Dünnschiefer kann in fast allen Bereichen angewendet werden wie z.B. Fußböden, Wänden, Dächern, Nassbereichen (Dusche oder Bad), Möbeln und als Fassadenverkleidung. Hierzu empfehlen wir verschiedenen Kleber wie z.B. (Soudaseal HT, Soudal Fix All Floor and Wall, Ponal All for One und einige weitere Kleber Lösungen.)

Verpressung

auf Holz, Metall, Rigips und Hartfaserplatten

Bei Verklebung auf Holz, Metall, Rigips und Hartfaserplatten empfehlen wir einen Ein-Komponenten PU Kleber (Polyurethan) um bester Ergebnisse zu erzielen. (Soudal PU Construct)

Wird LiteSlate nur einseitig auf das Trägermaterial gebracht, muss besonderer Wert auf den Gegenzug zum LiteSlate gelegt werden. Mechanisch befestigte Platten, die einseitig mit LiteSlate belegt sind benötigen mindestens 150 g/m² Gegenzugpapier bzw. Folie.

LiteSlate hat natürliche spaltrauhe Oberflächen mit Stärkintoleranzen von ca. 2 mm. Stärkenausgleichende Zulagen schützen die Furnier-Pressplatten vor Beschädigungen.

Bewährt haben sich 7 mm Gummizulagen mit einem Härtegrad von 50 Shore und einer Temperaturbeständigkeit von mind. +80°C. Zu beachten ist, dass die Gummizulagen eine isolierende Wirkung haben und dass sich dadurch die Presszeit verlängert.

Erfahrungswerte je nach Leimtype und Presstemperatur 80°C, Presszeit ca. 6 Min. Der Pressdruck muss je nach Auslegung der Presse sorgfältig gewählt werden.

Imprägnieren

Mit einer einfachen Behandlung mit der Slate Lite Spezial Imprägnierung sind fast alle Steinoberflächen einfacher zu pflegen. Dieser verhindert nicht nur Wasserflecken sondern auch Öl und Weinflecken. Auch Flecken durch UV-Bestrahlung werden hierdurch verhindert. Bitte beachten Sie hierbei die Verarbeitungshinweise des Herstellers.

Bei Anwendungen auf stark beanspruchten Stellen (Öffentliche Fußböden und Anwendung im Außenbereich) empfiehlt sich eine 2-Komponenten PU Versiegelung zu verwenden. Hierzu empfehlen wir KLB 800E von der Firma KLB Kötztal.

Für weniger beanspruchte Bereiche und Privathaushalte empfehlen wir eine Imprägnierung auf Wasserbasis. (Slate-Lite Spezial Imprägnierung)

Weiterhin gibt es für den Nassbereich den Slate-Lite Perl Schutz. Dieser ist vor allem für den Dusch Bereich und Nassbereich empfohlen, da er durch den Abperleffekt eine leicht zu reinigende Schicht auf der Steinoberfläche bildet.

Verarbeitungswerkzeug

Slate-Lite kann mit handelsüblichem Werkzeug aus dem Baumarkt verarbeitet werden.

Sägen (Holzsägeblatt) und Bohren (Metall oder Holzbohrer).

Für industrielle Verarbeitung empfehlen wir Diamantbesetztes Schneidewerkzeug um einen sehr präzisen Schnitt zu erreichen.

Instandhaltung

Alle natürlichen Steinoberflächen müssen trotz Imprägnierung oder Versiegelung regelmäßig feucht gewischt werden. Hierzu empfehlen wir unseren Slate Lite Spezialreiniger der eine geringe Menge der Steinimprägnierung enthält um die Oberfläche regelmäßig leicht zu behandeln. Der Spezialreiniger wird mit Wasser vermischt und mit einem feuchten Mopp aufgetragen.

Wichtiger Hinweis: Säurereiniger können die Oberfläche des Steins beschädigen.

Lagerung

Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und von Sonnenlicht geschützten Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformen könnte.

Qualitätssicherung

Um die Qualität zu gewährleisten findet eine Deutsche Qualitätsprüfung statt. Angefangen bei dem Einkauf des Rohschiefers bis zu dem Versand des Materials wird jedes Blatt einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen. Jede Platte wird bis zum Versand von mehreren Prüfern inspiziert und wird bei kleinsten Fehlern nicht verschickt.

Brandklasse

LiteSlate ist in einer speziellen Zusammensetzung auch als EU Klasse C d0s3 zu erhalten.

Größenabweichungen

Größenabweichungen von +/- 1,5 mm sind möglich in Breite und Länge sowie in der Diagonalen.

Für Industriezwecke kann dieses jedoch auf Anfrage justiert werden.

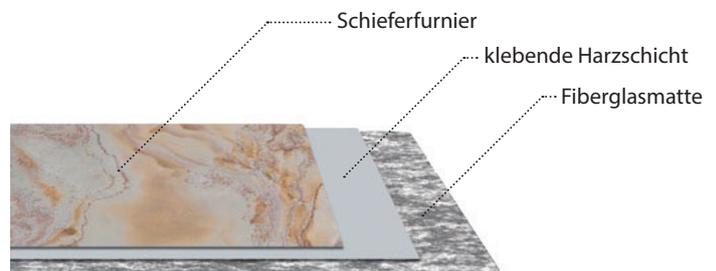
Farbabweichungen

Buntschiefer ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt das sich innerhalb von Millionen Jahren zu dem entwickelt hat. Abweichungen in Farbgebung können daher vorkommen. Wir streben jedoch danach Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das in Farbgebung und Struktur sich stark ähnelt.

Für große Flächen kontaktieren Sie uns um eine Farbgebung zu erhalten die möglichst homogen ist.

Versand

Da LiteSlate sehr leicht ist, kann es weltweit problemlos verschickt werden. Bei eiligen Sendungen empfiehlt es sich sogar per Kurier zu verschicken.



StoneslikeStones GmbH

Ruhrau 41 • D 45279 Essen
www.stoneslikestones.de • info@duennschiefer.de