



HOHE BELASTBARKEIT

HOHE ANFANGSKLEBKRAFT

HOHE ENDFESTIGKEIT



# Deine Verstärkung ist da!

**HIGH TACK H785 - UNSER STÄRKSTER MONTAGEKLEBSTOFF  
MIT EXTREMSTER ANFANGSHAFTUNG**

Qualitativ hochwertiger, speziell für den professionellen Einsatz entwickelter Klebstoff mit extrem hoher Anfangshaftung, extrem hoher Belastbarkeit und hoher Endfestigkeit, basierend auf Hybrid-Technologie, der unter Einwirkung von Feuchtigkeit zu einer dauerhaft elastischen Masse aushärtet.

[www.bostik.de](http://www.bostik.de)



# H785 HIGH TACK

Für Verklebungen im Innen- und Aussenbereich auf Untergründen aus Holz, Stein, Metall und den meisten Kunststoffen. Auch auf feuchten Untergründen einsetzbar.

## SMARTE PRODUKTVORTEILE

- extrem hohe Anfangshaftung
- extrem hohe Belastbarkeit und Endfestigkeit
- lösemittelfrei
- dauerelastisch
- schrumpf- und blasenfrei
- nicht korrosiv in Verbindung mit Metallen
- gute Feuchtigkeits- und Witterungsbeständigkeit
- perfekte Haftung ohne Grundierung auf den meisten, auch feuchten Untergründen

## PRODUKTBESCHREIBUNG

H785 HIGH TACK ist ein qualitativ hochwertiger, speziell für den professionellen Einsatz entwickelter Klebstoff mit extrem hoher Anfangshaftung, extrem hoher Belastbarkeit und hoher Endfestigkeit, basierend auf Hybrid-Technologie, der unter Einwirkung von Feuchtigkeit zu einer dauerhaft elastischen Masse aushärtet.

## ANWENDUNGSBEREICHE

H785 HIGH TACK ist ein qualitativ hochwertiger, speziell für den professionellen Einsatz entwickelter Klebstoff mit extrem hoher Anfangshaftung, extrem hoher Belastbarkeit und hoher Endfestigkeit, basierend auf Hybrid-Technologie, der unter Einwirkung von Feuchtigkeit zu einer dauerhaft elastischen Masse aushärtet.

## LAGERUNG

18 Monate in ungeöffneten Originalgebinden, kühl und trocken zwischen +5 °C und +25 °C lagern.

## LIEFERFORM

450-g-Kartusche / 12 Kartuschen pro Karton



## TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Silanterminierte Polymere
Härtungssystem	durch Luftfeuchtigkeit
Spez. Gewicht	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup> (DIN 52451-PY)
Hautbildungszeit (+ 23 °C / 50 % r. F.)	ca. 10 Minuten
SHORE A-Härte	ca. 55 (DIN 53505, 4 Wochen 23 °C / 50 % r. F.)
Bruchdehnung	350 % (DIN 53504 S2)
Temperaturbeständigkeit	ca. - 40 °C bis + 90 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C
Lagerfähigkeit	18 Monate in ungeöffneten Originalgebinden, kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern
E-Module bei 100 %	1,39 N/mm <sup>2</sup>
Auspressrate	10-20 g/min
Zugfestigkeit	2,20 N/mm <sup>2</sup>



## Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16, 33829 Borgholzhausen, Germany  
Tel. +49 (0) 54 25 / 801 0, Fax +49 (0) 54 25 / 801 140  
E-Mail: info.germany@bostik.com  
[www.bostik.de](http://www.bostik.de)

## BOSTIK HOTLINE

Smart help  
+ 49 (0) 5425 801-0

