

RESOPAL® TRACELESS PREMIUM

TECHNISCHES DATENBLATT

1. Materialbeschreibung und Zusammensetzung

RESOPAL Traceless Premium ist eine Schichtstoffplatte mit anti-fingerprint, edelmatter, reflektionsarmer und soft-touch Oberfläche, die für die Anwendung im Innenausbau gedacht ist. RESOPAL Traceless Premium sind Platten, die aus Schichten faseriger Zellulose (normalerweise Papier), imprägniert mit duroplastischen Kunstharzen, die unter Wärme und Hochdruck aushärten, bestehen. Der Prozess, eine gleichzeitige Anwendung von Wärme ($\geq 120^{\circ}\text{C}$) und hohem spezifischen Druck ($\geq 5 \text{ MPA}$), ermöglicht das Fließen und das anschließende Aushärten der duroplastischen Kunstharze, um ein homogenes und porenfreies Material (Rohdichte $\geq 1.4 \text{ g/cm}^3$) mit der geforderten Oberfläche zu erhalten. Mehr als 60 % der RESOPAL Traceless Premium Platte bestehen im Allgemeinen aus Papier und die restlichen 30 bis 40 % bestehen aus Kunstharzen. RESOPAL Traceless Premium erfüllt die Anforderungen an die DIN EN 438-Teil 3 und Teil 4 (siehe technische Daten), ist aber aufgrund des eingesetzten Oberflächenmaterials keine Hochdruck-Schichtpresstoffplatte gemäß DIN EN 438.

2. Anwendungstechnischer Hinweis

Aufgrund der Zusammensetzung sind die hier beschriebenen Platten mit Hartmetall (HM) bestückten Werkzeugen zu bearbeiten.

Bei der Bearbeitung von größeren Mengen ist der Einsatz von Dia Werkzeugen zu empfehlen. RESOPAL Traceless Premium ist nicht postformbar.

Darüber hinaus sollten die allgemeinen Verarbeitungsempfehlungen für RESOPAL HPL hinsichtlich Lagerung, Bearbeitung und Verarbeitung von RESOPAL HPL beachtet werden.

RESOPAL Traceless Premium ist sowohl für vertikale als auch für horizontale Anwendungen geeignet.

RESOPAL Traceless Premium kann unbedenklich bestimmungsgemäß im Bereich der Lebensmittel- und -verarbeitung verwendet werden. Sie darf dabei in direktem Kontakt mit allen Arten von Lebensmitteln kommen (siehe ISEGA Unbedenklichkeitserklärung 44240 U17).

3. Ausführungen

Oberfläche	TP: seidenmatt, handschmeichelnde seidige Haptik, unempfindlich gegen Schmutz, Fingerabdrücke bleiben unsichtbar	
Formate	RESOPAL® Traceless Premium HPL	3050 mm x 1320 mm; 3650 x 1320 mm
	RESOPAL® Traceless Premium Compact	3050 mm x 1320 mm
Dicke	RESOPAL® Traceless Premium HPL	0,8 - 2,0 mm; einseitig dekorativ, Rückseite geraut
	RESOPAL® Traceless Premium Compact	6,0 - 13,0 mm; beidseitig dekorativ
Dekore	0164 Jura Grey, 0188 Cool White, 0901 Black, 9410 Neutral White, 10630 Anthracite, D95 Graphite Grey	
Schutzfolie	0,8 - 2,0 mm	RESOPAL®-Traceless Premium Oberflächen werden mit einer Transportschutzfolie geliefert
	6,0- 13,0 mm	RESOPAL®-Traceless Premium Oberflächen werden mit einer Transportschutzfolie geliefert
Brandverhalten	normal entflammbar Euroclass D-s2,d1 nach EN 13501	

4. Gegenzug

Bei der Herstellung von Verbundelementen mit RESOPAL Traceless Premium ist besonders auf den Spannungsausgleich durch geeignete Gegenzüge zu achten. Aus diesem Grunde empfiehlt sich der Einsatz von identischem RESOPAL Traceless Premium Material als Gegenzug. Die Herstellung von unsymmetrischen Verbundelementen liegt in der Verantwortung des Verarbeiters. Hierbei empfiehlt es sich, für die jeweilige Anwendung deren Machbarkeit durch Vorversuche zu ermitteln.

5. Technische Daten

Eigenschaften	Prüfverfahren	Eigenschaft	Einheit	HPL	Kompakt
Oberfläche				TP	TP
Dichte	ISO 1183		g/cm ³	1,4	1,4
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb	DIN EN 438-2: 10	Abriebbeständigkeit	Anfangsabriebpunkt	≥ 200	≥ 200
Beständigkeit gegenüber siedendem Wasser	DIN EN 438-2: 12	Massenzunahme Dickenzunahme Aussehen	% % Grad	- - 5	≤ 2,0 ≤ 2,0 5
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	DIN EN 438-2: 14	Aussehen	Grad	5	5
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160 °C)	DIN EN 438-2: 16	Aussehen	Grad	5	5
Maßhaltigkeit bei erhöhter Temperatur	DIN EN 438-2: 17	Kumulative Maßänderung			
längs			%	0,4	0,2
quer			%	0,8	0,4
Beständigkeit gegen feuchte Hitze (100°C)	DIN EN 438-2: 18	Aussehen	Grad	5	5
Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchung mit einer Kugel mit kleinem Durchmesser	DIN EN 438-2: 20	Federkraft	N Kennzahl	≥ 25 3-4	- -
Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchung mit einer Kugel mit großem Durchmesser	DIN EN 438-2: 21	Fallhöhe Eindruckdurchmesser	mm mm	- -	1800 ≤ 10
Rissanfälligkeit bei Beanspruchung	DIN EN 438-2: 23	Aussehen	Grad	≥ 4	≥ 4
Kratzfestigkeit	DIN EN 438-2: 25 DIN 68861-4	Kraft	Grad N	4-5 4-6	4-5 4-6
Fleckenunempfindlichkeit Gruppe 1 und 2 Gruppe 3	DIN EN 438-2: 26	Aussehen	Grad Grad	5* 4	5* 4
Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe)	DIN EN 438-2: 27	Kontrast	Graumaßstab (EN 20105-A02)	4-5	4-5
Glanzgrad (Reflektometerwert 60°)	DIN EN ISO 2813			ca. 2-5	

* Eine längere Einwirkzeit von heißen Flüssigkeiten (Tee, Kaffee, etc.) kann auf hellen Oberflächen zur leichten Fleckenbildung führen.

Alle in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Angaben basieren auf dem aktuellen technischen Wissensstand, stellen jedoch keine Garantie dar. Eine Gewähr zur Eignung für bestimmte Einsatzzwecke oder Anwendungen wird nicht übernommen.