

# RESOPAL® HW (HIGH WEAR) PRODUKTDATENBLATT

(in Ergänzung zum Produktdatenblatt RESOPAL Schichtpressstoff HPL nach DIN EN 438)

Diesen Ausführungen liegt das Produktdatenblatt RESOPAL-Schichtpressstoff HPL nach DIN EN 438 zugrunde. Wenn nicht anders erwähnt, gelten die dort aufgeführten Beschreibungen.

## 1. Materialbeschreibung und Zusammensetzung

RESOPAL-HW ist eine dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatte (HPL) für die Anwendung im Innenausbau und erfüllt die Voraussetzungen der in DIN EN 438 – Teil 3 niedergelegten normativen „Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial“.

In Ergänzung zum allgemeinen Standardaufbau sind die hier beschriebenen Platten hinsichtlich ihrer Abriebfestigkeit durch das verwendete Spezialpapier erheblich aufgerüstet und erlauben Anwendungen, in denen über dem Standard liegende Anforderungen erfüllt werden müssen.

Diese besondere Eigenschaft wird überdies auf Hochglanzoberflächen realisiert.

## 2. Erhöhter Abrieb

Die Abriebwerte sind nahezu unabhängig von der Oberflächenstruktur, werden im vorliegenden Fall jedoch nur auf Hochglanzplatten konzentriert.

	Soll-Werte nach DIN EN 438	RESOPAL® Uni-Dekore	RESOPAL® Druckdekore	RESOPAL®- HW
Abriebfestigkeit	≥ 350 U	900 - 1250 U	500 - 700 U	1000 - 1800 U
Kratzfestigkeit	≥ 2,0 N			1,5 - 2,0 N (Glanzoberfläche)
Sonstige Eigenschaften				wie bei Glanzoberfläche (01)

Die DIN EN 438 fordert für Arbeitsflächen die Klasse 3 (hohe Abriebfestigkeit) mit einem Abrieb von mindestens 350 U. **RESOPAL und RESOPAL-HW liegen weit über dieser Normvorgabe auch im Vergleich zum Marktangebot. Sie erfüllen sogar die Anforderungen an die Klasse 4 (sehr hohe Abriebfestigkeit).**

## 3. Anwendungstechnischer Hinweis

Durch die im modifizierten Aufbau enthaltenen größeren Anteile anorganischer Bestandteile könnte fallweise ein höherer Werkzeugverschleiß in der Weiterverarbeitung zu erwarten sein. Durch die heutige Technik der hartmetallbestückten Werkzeuge bzw. in der Verwendung auch von Diamantwerkzeugen sind jedoch keine größeren Schwierigkeiten zu erwarten.

## 4. Ausführungen

Formate	3650 mm x 1320 mm
Oberfläche	Hochglanz

Alle in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf dem aktuellen technischen Wissensstand, stellen jedoch keine Garantie dar. Eine Gewähr zur Eignung für bestimmte Einsatzzwecke oder Anwendungen wird nicht übernommen.