



**CETRIS**<sup>®</sup>  
www.cetris.cz

cementotřísková deska  
cement bonded particleboard  
zementgebundene spanplatte

Již 20 let s Vámi • Already 20 years with you  
**20**  
LET



CZ

**Aplikační předpis pro povrchovou úpravu hran a otvorů po vrtání cementotřískových desek CETRIS<sup>®</sup> FINISH, CETRIS<sup>®</sup> PROFIL FINISH a CETRIS<sup>®</sup> AKUSTIC FINISH.**

Tento aplikační předpis je určen pro ruční nanášení opravných nátěrů cementotřískových desek CETRIS<sup>®</sup> v místech řezaných hran a vrtaných otvorů.

### 1. Nátěrové hmoty

Pro danou aplikaci jsou předepsány speciálně upravené nátěrové hmoty:

BTAi top 1000 A / CRT odstín bílá

základní NH

BTAi top 1000 A / CTS odstín dle RAL, NCS

vrchní NH.

Všechny informace o výše uvedených produktech jsou obsaženy v technických listech.

### 2. Předúprava podkladu

Podklad musí být suchý, zbavený mechanických nečistot zejména prachu. Případné mastné nečistoty se musí dokonale odstranit vhodným odmašťovacím přípravkem.

### 3. Aplikace

Na očištěný a suchý podklad se nanese základní nátěr BTAi top 1000A / CRT při spotřebě cca 0,20 kg/m<sup>2</sup>. Aplikace se provede nejlépe štětcem, lze však použít i váleček (nejlépe typ velur, popř. jiný s co nejkratším vlasem). Pro lepší ukotvení základního nátěru je možné nátěrovou hmotu před aplikací naředit cca 10-ti hm.% vody. Po dokonalém proschnutí základního nátěru (4 hod/20°C) se aplikuje vrchní nátěr BTAi top 1000A / CTS v příslušném odstínu RAL, resp. NCS při spotřebě 0,25 kg/m<sup>2</sup>. S taktu povrchově upravenou deskou je možno manipulovat cca po 4 hod/20°C od aplikace, přičemž je třeba zajistit, aby min. 24 hod po aplikaci nedošlo ke kontaktu nalakované desky s vodou (rosa, déšť, atd.).

Minimální teplota při nanášení a schnutí výše uvedených nátěrových hmot je 15°C a relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 75%.

**Upozornění:** Pokud dojde na stavbě k manipulaci s deskami, je třeba obnažené plochy opatřit neprodleně povrchovou úpravou.

EN

**Application Instruction for Surface Treatment of Edges and Holes after Drilling of Cement Bonded Particleboards CETRIS<sup>®</sup> FINISH, CETRIS<sup>®</sup> PROFIL FINISH and CETRIS<sup>®</sup> AKUSTIC FINISH**

This Application Instruction is intended for manual application of correcting coatings on cement bonded particleboards CETRIS<sup>®</sup> at the places of cut edges and drilled holes.

### 1. Coating Compositions

Special modified coating compositions are prescribed for the given application:

BTAi top 1000A / CRT, white shade

primer coating composition

BTAi top 1000A / CTS, shade according to RAL, NCS finish coating composition

Technical sheets contain all information related to the above-described products.

### 2. Base Pre-treatment

Base must be dry and all mechanical impurities, especially dust, must be removed from the surface. Possible oily impurities must be removed carefully by a suitable degreasing agent.

### 3. Application

Apply prime coat BTAi top 1000A / CRT on a clean and dry base (paint consumption about 0.20 kg/m<sup>2</sup>). The application should be carried out by a brush, but also roller can be used (velour type is the most suitable, but also some equivalent with the shortest possible hair can be used). The prime coat can be diluted by 10 % wt. of water before the application in order to achieve a better contact of the prime coat with the respective base. The finish coat BTAi top 1000A / CTS with the relevant RAL shade, or NCS shade as the case may be, is applied after a perfect drying of the primer (4 hours / 20°C). The finish coat consumption should be 0.25 kg/m<sup>2</sup>. Handling of the particleboard with the finished surface treatment is possible after 4 hours at the temperature of 20°C after the application. Any contact of the coated particleboard with water (dew, rain, etc.) must be avoided at least 24 hours after the application. 15°C is minimum temperature during application and drying of the above-mentioned coating compositions. Relative humidity must not exceed 75%.

**Notice:** If any mechanical treatment of the particleboards will be carried out at the construction site (for example cutting), the exposed surfaces must be covered by a surface coat immediately.

DE

**Anwendungsvorschrift für die Oberflächenbehandlung der Kanten und Öffnungen nach der Bohrung von zementgebundenen Spanplatten CETRIS<sup>®</sup> FINISH, CETRIS<sup>®</sup> PROFIL FINISH und CETRIS<sup>®</sup> AKUSTIC FINISH**

Diese Anwendungsvorschrift ist für das manuelle Auftragen von Besserungsanstrichen der zementgebundenen Spanplatten CETRIS<sup>®</sup> an Stellen der geschnittenen Kanten und gebohrten Öffnungen bestimmt.

### 1. Anstrichmittel

Für die jeweilige Applikation sind speziell zubereitete Anstrichmittel vorgeschrieben:

BTAi top 1000A / CRT Farbton weiß

Grundanstrichmittel

BTAi top 1000A / CTS Farbton laut RAL, NCS

Überzugsanstrichmittel

Alle Informationen über oben angeführte Produkte sind in technischen Blättern beinhaltet.

### 2. Vorbehandlung des Untergrunds

Der Untergrund muss trocken und von allen mechanischen Verunreinigungen, besonders vom Staub befreit sein. Eventuelle fette Verunreinigungen sind mit einem geeigneten Entfettungsmittel völlig zu entfernen.

### 3. Applikation

Auf den gereinigten und trockenen Untergrund wird der Grundanstrich BTAi top 1000A / CRT beim Verbrauch von ca. 0,20 kg/m<sup>2</sup> aufgetragen. Die Applikation wird am besten mit einem Pinsel durchgeführt, es kann jedoch auch eine Walze (am besten Velourstyp, bzw. eine andere Walze mit möglichst kurzem Haar) benutzt werden. Für eine bessere Verankerung des Grundanstrichs kann das Anstrichmittel vor der Applikation mit ca. 10 Gewichtsprozent Wasser verdünnt werden. Nach einer vollkommenen Durchtrocknung des Grundanstrichs (4 Stunden/20 °C) wird der Überzugsanstrich BTAi top 1000A / CTS im entsprechenden RAL-, bzw. NCS-Farbton beim Verbrauch von ca. 0,25 kg/m<sup>2</sup> appliziert. Eine so oberflächenbehandelte Platte kann nach ca. 4 Stunden/20 °C ab der Applikation handhaben, wobei zu sichern ist, dass es mindestens 24 Stunden nach der Applikation zu keinem Kontakt der lackierten Platte mit Wasser (Tau, Regen usw.) kommt. Die minimale Temperatur für das Auftragen und Trocknen der oben angeführten Anstrichmittel beträgt 15 °C und die relative Luftfeuchtigkeit darf nicht 75 % überschreiten.

**Hinweis:** Sofern die Platten auf dem Bau mechanisch aufbereitet (z.B. geschnitten) werden, sind die entblößten Flächen unverzüglich mit der Oberflächenbehandlung zu versehen.

