

# LIGNUM 314.3

## Einkomponenten D4-Leim für wasserfeste Verleimungen nach DIN/EN 204

### Anwendungsgebiet

- Fenster- und Türenverleimung
- Trennwand- und Elementefertigung
- Treppenbau
- Verleimung von Zapfen- und Keilzinken
- Verleimung von Hart- und Exotenhölzern
- Verleimung von HPL-Platten

### Vorteile

- Keine Misch- und Dosierarbeiten
- Für Warm- und Kaltverleimung geeignet
- Kurze Presszeiten bei Wärmezufuhr
- Keine Fugenmarkierung

### Eigenschaften der Verleimung

- LIGNUM 314.3 geprüft nach DIN/EN 204, Beanspruchungsgruppe D4
- LIGNUM 314.3 geprüft nach WATT 91
- Transparente und werkzeugschonende Leimfuge

### Eigenschaften des Leimes

<b>Basis:</b>	PVAC-Dispersion
<b>Dichte:</b>	ca. 1,11 g/cm <sup>3</sup>
<b>pH-Wert:</b>	ca. 3
<b>Farbe:</b>	weiß, trocknet transparent
<b>Konsistenz:</b>	mittelviskos
<b>Viskosität bei 20 °C</b>	
<b>-Brookfield RVT</b>	
<b>Sp. 4/20 Upm:</b>	8.000 ± 2.500 mPa·s

**Offene Zeit (bei 20 °C):** 4 - 7 Minuten

**Weißpunkt:** ca. +10 °C

**Kennzeichnung:** Nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Richtlinien (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

### Auftragsmethoden

- Mit Pinsel, Spachtel oder Leimroller
- Mit den Leimaggregaten von Rahmenpressen und Keilzinkenanlagen
- Mit Leimauftragsmaschinen

**Auftragsgeräte müssen aus V2A-Stahl oder Kunststoff sein.**

### Verarbeitung

Die zu verleimenden Materialien müssen staub-, öl-, fettfrei und klimatisiert sein.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 18 - 20 °C, die günstigste Holzfeuchte bei 8 - 10 % Innenbereich und 10 - 14 %

Fensterherstellung.

Nicht unter +15 °C verarbeiten.

**Der Leim darf nicht mit Eisen in Berührung kommen, sonst besteht Verfärbungsgefahr.**

Im Allgemeinen genügt einseitiger Leimauftrag. Bei Hart- und Exotenhölzern empfiehlt sich beidseitige Leimangabe.

**Auftragsmenge:** 150 g/m<sup>2</sup> bei manuellem Auftrag  
100 g/m<sup>2</sup> bei maschinellm Auftrag je nach Trägermaterial

**Offene Zeit:** 4 - 7 Minuten

Die offene Zeit wird von der Auftragsmenge, Saugfähigkeit der Werkstoffe, der Holz- und Luftfeuchtigkeit und der Temperatur beeinflusst.

# LIGNUM 314.3

**Pressdruck:** 0,2 - 0,4 N/mm<sup>2</sup> bei Flächenverleimung  
0,7 - 1,0 N/mm<sup>2</sup> bei Lamellen oder Schichtholzverleimung

**Presszeiten:**

Anwendung	Temperatur	Presszeit
Fugenverleimung	20 °C	ab 15 Minuten
Flächenverleimung (HPL-Platten)	20 °C	ab 20 Minuten
Flächenverleimung (HPL-Platten)	50 °C	ca. 5 Minuten
Flächenverleimung	80 °C	ca. 2 Minuten

Bei allen Verklebungen mit LIGNUM 314.3 sollte darauf geachtet werden, dass eine hoch belastende, mechanische Bearbeitung der verklebten Substrate möglichst erst nach 30 Minuten bis 1 Stunde erfolgt.

Entsprechend der DIN/EN 204 wird die Endfestigkeit der Beanspruchungsgruppe nach 7 Tagen erreicht.

Holz und Holzwerkstoffe sind Naturstoffe, bei denen es, abhängig vom Wuchsgebiet, durch holzspezifische Eigenschaften in Einzelfällen zu Verfärbungen kommen kann.

Bei der Verarbeitung von LIGNUM 314.3 werden geringe Mengen Schwefeldioxid freigesetzt. Eine Absaugung am Arbeitsplatz wird empfohlen. Erfolgt die Verarbeitung bei Presstemperaturen von >20 °C, so ist eine wirksame Absaugung notwendig. Die jeweiligen Grenzwerte für die Konzentration am Arbeitsplatz müssen beachtet werden.

**Reinigung**

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffgebände erfolgt mit Wasser.

**Gebindegrößen**

Kunststoffeimer	4,5 kg netto
Kunststoffeimer	10,0 kg netto
Kunststoffeimer	28,0 kg netto
Einweg-Kunststoff-Fass	130,0 kg netto
Einweg-Kunststoff-Container	1160,0 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

**Lagerung**

Lagerung kühl und frostfrei, direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Empfohlene Temperatur bei Lagerung in original verschlossenen Gebinden: 10 - 25 °C. Höhere Temperaturen führen zu einer Verkürzung der Lagerstabilität.

Temperatur	Lagerzeit
15 °C	ca. 8 Monate
20 °C	ca. 6 Monate
25 °C	ca. 4 Monate
30 °C	ca. 2 Monate

Bitte achten Sie auf das auf dem Etikett angegebene Verfalldatum.

Vor Frost schützen!

Stand xv 0414

**Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung**  
**Abfallschlüssel 080410**  
Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

**Service**  
Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.