



BOARDS. FLOORS. IDEAS.

KAINDL Optifaced MDF E1/CA

Technisches Datenblatt

MDFOF 11/23-01

Anwendungsbereich / Einsatzgebiet

Vielfältige Anwendungen für nicht tragende Zwecke zur Verwendung im trockenen Innenbereich für den Möbel- und Innenausbau.

Aufbau



Schutzfolie
OF Anti Fingerprint Oberfläche

MDF E1/CA

Dekorpapier (Struktur MN)

Formate

Standardformate: 2800 x 2070 mm
verfügbare Stärken: 16-25mm

Plattentoleranzen

	Einheit	Klassifizierung gemäß EN 14322	Prüfverfahren
		Dickenbereich <mm>	
		≥ 15 - 20	
		> 20	
Dickentoleranz (bezogen auf Fertigmaß*):			EN 14323
Mehrfachaufbau oder Abriebklasse 3A; 3B	mm	+ 0,5/- 0,3	+/- 0,5
Längen- und Breitentoleranz: - handelsübliche Maße - Zuschnitte	mm	+/- 5 +/- 2,5	EN 14323
Verzug:	mm/m	≤ 2 (nur bei ausgewogenem Aufbau der Oberfläche)	EN 14323
Kantenausbrüche: - handelsübliche Maße - Zuschnitte	mm/m	≤ 10 ≤ 3	EN 14323
Emissionsklasse Formaldehyd:		E1	EN 16516 ¹⁾
		Anforderungen erfüllt	CARB / EPA TSCA Title ²⁾
Pentachlorphenol:		< 0,5 ppm	ChemVerbotsVO

* Fertigmaß: Enstärke des fertigen Produkts; Rohplatte inklusive beschichteter Ober- und Unterseite.

¹⁾ Bestimmung entsprechend Chemikalienverbotsverordnung nach Verfahren publiziert im Bundesanzeiger am 26.11.2018; Anlage 1. Gültig per 1.1.2020.

²⁾ Erfüllt Anforderungen an Prüfung und Überwachung gemäß Airborne Toxic Control Measure (ATCM) to Reduce Formaldehyde Emission from Composite Wood Products - § 93120 - 93120.12, title 17, California Code of Regulations - by the California Air Resources Board (CARB), sowie für US EPA TSCA Title VI - 40 CFR Part 770 - Formaldehyde Emission Standards for Composite Wood Products.

Oberflächeneigenschaften

	Einheit	Klassifizierung gemäß EN 14322	Prüfverfahren
Verhalten bei Kratzbeanspruchung:	N	≥ 1,5	EN 14323
Oberflächenfehler:	mm ² /m ² mm/m	Punkte < 2 Längsfehler < 20	EN 14323 EN 14323
Fleckenunempfindlichkeit:	Stufe	≥ 3	EN 14323
Rissanfälligkeit:	Stufe	≥ 3	EN 14323
Verhalten gegenüber Wasserdampf:	Grad	4 = mäßige Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe	EN 14323
Lichtechtheit (Xenon Bogenlampe):	Stufe	> 6	EN 14323
Abriebbeständigkeit:	Klasse	3B	EN 14323
	IP Umdrehungen	≥ 350	

Brandklassifizierung

	Mindestdicke	Klassifizierung gemäß EG Entscheidung (2007/348/EG)*		
		Endanwendung	Klasse	
KAINDL Optifaced MDF E1/CA	Rohdichte ≥ 600kg/m ³	9 mm	ohne Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	D-s2, d0
		9mm	mit geschlossenem oder offenem Luftspalt von nicht mehr als 22mm hinter dem Holzwerkstoff	D-s2, d2
		15mm	mit geschlossenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	D-s2, d0
		18mm	mit offenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	D-s2, d0
		3mm	Ohne Einschränkung	E

* weitere Informationen entnehmen Sie dem Amtsblatt der Europäischen Union, sowie dem Kaindl Info Blatt Nr. 9

Lagerhinweis

Kaindl Optifaced MDF E1/CA Platten sollten immer vollflächig, waagrecht und ganzflächig abgedeckt (lichtgeschützt) gelagert werden. Die Lufttemperatur im Lagerraum sollte bei 18-22°C, die relative Luftfeuchtigkeit bei 50 bis 60% liegen.

Reinigung und Pflege

Kaindl Optifaced MDF E1/CA Platten sind äußerst hygienisch und pflegeleicht.

Zur Reinigung können alle haushaltsüblichen Reiniger verwendet werden - keinesfalls jedoch Scheuermittel.

Für die tägliche Pflege genügt es, die Kaindl Optifaced MDF E1/CA Platte mit einem feuchten Tuch zu reinigen.

Eine besondere Behandlung, wie das bei herkömmlichen Holzplatten notwendig ist (wie z.B.

Abschleifen, Versiegeln oder Polieren der Oberfläche) darf wegen der Spezialoberfläche nicht durchgeführt werden.

Hartnäckige Flecken, wie Farbe, Klebstoff, Nagellack oder Öl lassen sich mit Aceton, Essigessenz, Nagellackentferner

und Universalverdünnungen entfernen. Diese Mittel in jedem Fall sparsam, vorsichtig und nur im verschmutzten Bereich anwenden.

Auf keinen Fall über längere Zeit einwirken lassen.

Direktes Schneiden mit Messern auf dem Dekor kann zu Schnittspuren führen. Verwenden Sie stets eine Unterlage.

Wischen Sie Wasser (Feuchtigkeit) im Fugenbereich stets weg.

Bei allen Arten von Computer Mäusen ist stets ein Mauspad als Unterlage zu verwenden!

Verarbeitung

Kaindl Optifaced MDF E1/CA Platten lassen sich mit üblichen Holzbearbeitungsmaschinen ver- und bearbeiten.

Vor dem Verarbeiten sind Kaindl Optifaced MDF E1/CA Platten auf sichtbare Schäden zu überprüfen.

Um eine gute Schnittqualität zu erhalten sind diverse Maßnahmen wie z.B. Vorschubgeschwindigkeit, Zahngeometrie und -teilung, Sägeblatüberstand, Spanraum des Sägeblattes etc. zu berücksichtigen.

Handling von Platten mit Schutzfolie siehe Kaindl Infoblatt Nr. 7 "Oberflächenschutzfolie".

Bei weiteren Fragen wenden Sie sich an Ihren Fachverkäufer oder www.kaindl.com

Die Hinweise und Angaben in diesem Datenblatt entsprechen bestem Wissen nach derzeitigem Stand der Technik.

Sie dienen zur Information und als unverbindliche Richtlinie. Gewährleistungsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden.