

PRÄGEDECKLAGE

DIAMANT & SELECT

ALLGEMEINE INFORMATION

Die PRÄGEDECKLAGEN aus dem GRABNER Programm sind Verbundelemente mit Furnier und einem Unterbau aus eingefärbtem Kleber und Schäl furnieren, welche mittels eines eigens entwickelten Prägeverfahrens geformt werden. Die PRÄGEDECKLAGEN sind in mehreren Holzarten und Prägeoberflächen erhältlich.

FORMATE

3000 x 1250 mm

STÄRKE

3,5 mm (+/- 0,6 mm) - andere Stärken auf Anfrage

QUALITÄT

A = Einseitige Prägung

PRÄGE-TYPEN

Diamant, Diamant 2.0, Select

FÜGEART

Messerfurnierdecklagen im Massivcharakter gefügt

VERLEIMUNG

D3

EINSATZBEREICH

Möbelindustrie (Fronten, Sichtseiten, Frontfüllungen, Blendmaterial usw.) & Innenausbau (Wand- und Deckenverkleidungen, Schiebetürelemente, Innentüren, Türdecks, Rückwände, usw.)

INNENLAGE

Schäl furniere Fuma / Rückseite Vlies kaschiert

DECKLAGE

Messerfurnierdecklagen 0,6 – 1,5 mm je nach Holzart

LAGERUNG

Die Decklagen müssen vor UV-Licht geschützt, flach gestapelt auf einer Palette oder mit ausreichender Anzahl von Querträgern gelagert werden. Zusätzlich sollten sie mit einer Schutzplatte abgedeckt werden.

Bei vertikaler Lagerung besteht Verzugsgefahr.

VERARBEITUNG

Sägen:

Die PRÄGEDECKLAGE lassen sich mit scharfen Hartmetallsägeblättern problemlos schneiden. Die Verwendung eines Vorritzers ist nicht unbedingt notwendig, wird aber empfohlen. Es ist jedoch darauf zu achten, dass mit nicht zu hohen Vorschubgeschwindigkeiten geschnitten wird.

Fräsen:

Beim Fräsen und Profilieren sollte man hartmetallbestückte Werkzeuge einsetzen.

Bohren:

Für Bohrungen können die üblichen Werkzeuge und Maschinen aus der Holzwerkstoffbearbeitung eingesetzt werden.

Kleben und Verleimen:

Für das Verkleben auf andere Trägerplatten können alle handelsüblichen Holzleime und -kleber verwendet werden. Es wird jedoch empfohlen PVAC Leime einzusetzen. Bitte beachten Sie hier die Verarbeitungsvorschriften der Hersteller. Ebenfalls ist zwingend notwendig, dass Materialien die aufgedoppelt werden, auf der Rückseite einen gleichen, homogenen Aufbau erhalten (symmetrischer Aufbau – VS + RS in gleicher Holzart/Aufbau).

Oberfläche:

Um eine weiterverarbeitbare Holzoberfläche zu erreichen, wird ein leichtes anbürsten mit geeigneten Kunststoffbürsten oder anschleifen mit Schleifschwämmen (K120/K150) empfohlen. Etwaige Leimreste und Glanzstellen die durch den Prägeprozess auftreten können, werden dadurch entfernt. Anschließend ist die PRÄGEDECKLAGE zum Ölen oder Lackieren geeignet. Bei horizontalen Flächen, besonders im Bad- und Küchenbereich, welche erhöhter Feuchtigkeit ausgesetzt sind (z. B. Waschbecken), wird ausschließlich eine Öloberfläche empfohlen. Die exakten Verarbeitungsrichtlinien des jeweiligen Öl-, bzw. Lackherstellers sind zu beachten.

VORTEILE

- » verschnittoptimiertes Großformat
- » authentische, matte und splitterfreie 3-D Prägeoberfläche
- » möglichst einheitliche Furniersortierung (in Farbe, Bild und Prägung) - daher für eine nachhaltige Serienproduktion einsetzbar
- » Risse und Astlöcher bündig gepresst (Kitt Effekt)
- » Furnierproduktion, Produktentwicklung, modernste Presstechnologie & Vertrieb (Kundenbetreuung) – alles aus einer Hand!
- » hohe Flexibilität eines innovativen Familienunternehmens

ANMERKUNGEN

Div. Angaben in diesem Datenblatt stützen sich auf selbst durchgeführte Tests und Erfahrungen. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind deshalb unverbindlich. Die Angaben stellen weder eine Beschaffenheitsgarantie im Rechtssinne, noch eine Zusicherung der Eigenschaften dar. Aus diesen Angaben können keine rechtlichen Ansprüche hergeleitet werden. Farb- und Strukturabweichungen sind kein Reklamationsgrund, da es sich beim Echtholz furnier um ein Naturprodukt handelt. Reklamationen auf Grund technischer Mängel werden innerhalb von 10 Tagen anerkannt.