

ALPINEBOARD DIAMANT 2.0

ALLGEMEINE INFORMATION	Die Alpineboards aus dem J Grabner Programm sind Verbundelemente mit Furnieraufbauten und einem Innenkern aus OSB, welche mittels eines eigens entwickelten Prägeverfahrens geformt werden. Die Alpineboards sind in mehreren Holzarten erhältlich.
FORMATE	2980 x 1240 mm (Breitentoleranz +0 / -5 mm)
STÄRKE	17 mm (+/- 0,5 mm) - andere Stärken auf Anfrage
QUALITÄT	Einseitige Prägung Vorderseite = A Rückseite = C (Nichtsicht)
FÜGEART	Messerfurnierdecklagen im Massivcharakter gefügt
VERLEIMUNG	D3
EINSATZBEREICH	Innenausbau (Wand- und Deckenverkleidungen)
TRÄGER	OSB 4 (formaldehydfrei)
DECKLAGE	Messerfurnierdecklagen 0,9 mm je nach Holzart
VERARBEITUNG	<p><u>Sägen:</u> Die Alpineboards lassen sich mit scharfen Hartmetallsägeblättern problemlos schneiden. Die Verwendung eines Vorritzers ist nicht unbedingt notwendig wird aber empfohlen. Es ist jedoch darauf zu achten, dass mit nicht zu hohen Vorschubgeschwindigkeiten geschnitten wird.</p> <p><u>Fräsen:</u> Beim Fräsen und Profilieren sollte man hartmetallbestückte Werkzeuge einsetzen.</p> <p><u>Bohren:</u> Für Bohrungen können die üblichen Werkzeuge und Maschinen aus der Holzwerkstoffbearbeitung eingesetzt werden.</p> <p><u>Oberfläche:</u> Um eine bearbeitungsfähige Oberfläche zu erreichen, wird ein leichtes Bürsten (Kunststoff) oder Bearbeiten mit „Scotch-Brite“ empfohlen. Dadurch können etwaige Leimreste, die durch den Prägeprozess auftreten können, entfernt werden. Anschließend ist das Alpineboard zum Ölen oder Lackieren geeignet. Die exakten Verarbeitungsrichtlinien des jeweiligen Öl- bzw. Lackherstellers sind zu beachten.</p> <p><u>Bekantung:</u> Rohe Schnittflächen sollten geölt, lackiert oder bekantet werden. Hier besteht die Möglichkeit, passende Kanten zu den jeweiligen Oberflächen aus unserem Sortiment zu beziehen. Die Standardstärke liegt bei 2,2 mm, andere Stärken sind auf Anfrage möglich.</p>
LAGERUNG	Die Lagerung der Platten muss liegend erfolgen; bei stehender Lagerung besteht Verzugsgefahr.
VORTEILE	<ul style="list-style-type: none"> » verschnittoptimiertes Großformat » authentische, matte und splitterfreie 3-D Prägeoberfläche » möglichst einheitliche Furniersortierung (in Farbe, Bild und Prägung) - daher für eine nachhaltige Serienproduktion einsetzbar » Risse und Astlöcher bündig gepresst (Kitt Effekt) » Furnierproduktion, Produktentwicklung, modernste Presstechnologie & Vertrieb (Kundenbetreuung) – alles aus einer Hand! » hohe Flexibilität eines innovativen Familienunternehmens
ANMERKUNGEN	Div. Angaben in diesem Datenblatt stützen sich auf selbst durchgeführte Tests und Erfahrungen. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind deshalb unverbindlich. Die Angaben stellen weder eine Beschaffenheitsgarantie im Rechtssinne, noch eine Zusicherung der Eigenschaften dar. Aus diesen Angaben können keine rechtlichen Ansprüche hergeleitet werden. Der asymmetrische Aufbau kann bei großflächigen Formaten ohne ausreichende Befestigungspunkte zu leichtem Verzug führen. Farb- und Strukturabweichungen sind kein Reklamationsgrund, da es sich beim Echtholz furnier um ein Naturprodukt handelt. Reklamationen auf Grund technischer Mängel werden innerhalb von 10 Tagen anerkannt.