

PRÄGEBOARD

CURVED, FINE & STRAIGHT

ALLGEMEINE INFORMATION

Die PRÄGEBOARDS aus dem GRABNER Programm sind Verbundelemente mit Furnieraufbauten und einem Innenkern aus Sperrholz, welche mittels eines eigens entwickelten Prägeverfahrens geformt werden. Produktionsbedingt können feine Risse im Furnier entstehen - diese stellen keinen Reklamationsgrund dar.

FORMATE

3000 x 1250 mm (Träger Sperrholz)
3030 x 1210 mm (Träger MDF)
- andere Formate auf Anfrage

STÄRKE

20 mm (+/- 0,6 mm) - andere Stärken auf Anfrage

QUALITÄT

A/B = Einseitige Prägung
Vorderseite = A
Rückseite = B (Innenseitenqualität)

PRÄGE-TYPEN

Curved, Fine & Straight

FÜGEART

Messerfurnierdecklagen im Massivcharakter gefügt

VERLEIMUNG

D3

EINSATZBEREICH

Möbelindustrie (Fronten, Sichtseiten, Frontfüllungen, Blendmaterial usw.) & Innenausbau (Wand- und Deckenverkleidungen, Schiebetürelemente, Innentüren, Türdecks usw.)

INNENLAGE

Prägung Einseitig = Sperrholz Birke AW 100 / MDF E1

DECKLAGE

Messerfurnierdecklagen 0,6 – 1,5 mm je nach Holzart

LAGERUNG

Die Platten müssen vor UV-Licht geschützt, flach gestapelt auf einer Palette oder mit ausreichender Anzahl von Querträgern gelagert werden. Zusätzlich sollten sie mit einer Schutzplatte abgedeckt werden.

Bei vertikaler Lagerung besteht Verzugsgefahr.

ANMERKUNGEN

Div. Angaben in diesem Datenblatt stützen sich auf selbst durchgeführte Tests und Erfahrungen. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind deshalb unverbindlich. Die Angaben stellen weder eine Beschaffenheitsgarantie im Rechtssinne, noch eine Zusicherung der Eigenschaften dar. Aus diesen Angaben können keine rechtlichen Ansprüche hergeleitet werden. Farb- und Strukturabweichungen sind kein Reklamationsgrund, da es sich beim Echtholz furnier um ein Naturprodukt handelt. Reklamationen auf Grund technischer Mängel werden innerhalb von 10 Tagen anerkannt.

VERARBEITUNG

Sägen:

Die PRÄGEBOARDS lassen sich mit scharfen Hartmetallsägeblättern problemlos schneiden. Die Verwendung eines Vorritzers ist nicht unbedingt notwendig wird aber empfohlen. Es ist jedoch darauf zu achten, dass mit nicht zu hohen Vorschubgeschwindigkeiten geschnitten wird. Der Zuschnitt wird auf einer liegenden Plattensäge empfohlen. Wir verwenden zum Besäumen unserer Platten Sägeblätter des G5-Systems von Oertli/Leuco. Diese können wir auch zum Formatieren der Platten empfehlen.

Fräsen:

Beim Fräsen und Profilieren sollte man hartmetallbestückte Werkzeuge einsetzen.

Bohren:

Für Bohrungen können die üblichen Werkzeuge und Maschinen aus der Holzwerkstoffbearbeitung eingesetzt werden.

Bekantung:

Rohe Schnittflächen sollten geölt, lackiert oder bekantet werden. Hier besteht die Möglichkeit, passende Kanten zu den jeweiligen Oberflächen aus unserem Sortiment zu beziehen. Die Standardstärke liegt bei 1,5 / 2,2 mm, andere Stärken sind auf Anfrage möglich. Kantenmaterial kann mittels handelsüblichen Kantenleimmaschinen angeleimt werden. Kantenüberstände können mit einer Fasse bündig gefräst werden. Ein händisches nacharbeiten wird empfohlen. Zum nachträglichen Fügen der Schnittkanten vor dem Anbringen der Kante empfehlen wir Fräser des P-Systems von Oertli/Leuco.

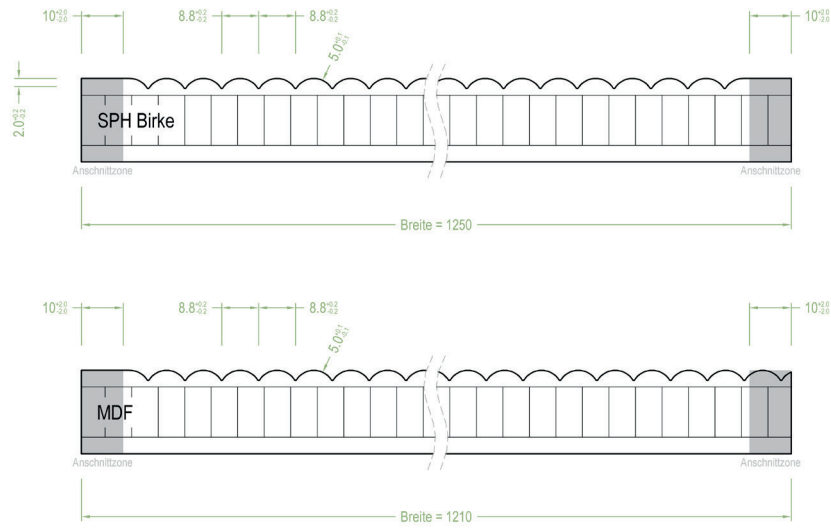
Oberfläche:

Um eine weiterverarbeitbare Holzoberfläche zu erreichen, wird ein leichtes anbürsten mit geeigneten Kunststoffbürsten oder anschleifen mit Schleifschwämmen (K120/K150) empfohlen. Etwaige Leimreste und Glanzstellen die durch den Prägeprozess auftreten können, werden dadurch entfernt. Anschließend ist das PRÄGEBOARD zum Ölen oder Lackieren geeignet. Bei horizontalen Flächen, besonders im Bad- und Küchenbereich, welche erhöhter Feuchtigkeit ausgesetzt sind (z.B. Waschbecken), wird ausschließlich eine Öloberfläche empfohlen. Die exakten Verarbeitungsrichtlinien des jeweiligen Öl-, bzw. Lackherstellers sind zu beachten.

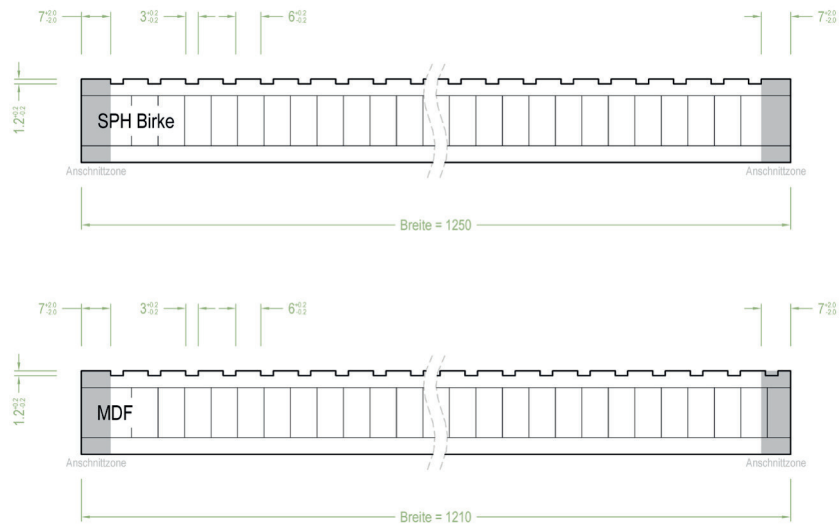
VORTEILE

- » verschnittoptimiertes Großformat
- » authentische, matte und splitterfreie 3-D Prägeoberfläche
- » möglichst einheitliche Furniersortierung (in Farbe, Bild und Prägung), daher für eine nachhaltige Serienproduktion einsetzbar
- » Risse und Astlöcher bündig gepresst (Kitt Effekt)
- » Furnierproduktion, Produktentwicklung, modernste Presstechnologie & Vertrieb (Kundenbetreuung) – alles aus einer Hand!
- » hohe Flexibilität eines innovativen Familienunternehmens

CURVED



FINE



STRAIGHT

