

KAINDL - FUMAKO furnierte Platte, Charismo

FUMAKO 09/13-00



Anwendungsbereich / Einsatzgebiet

Vielfältige Anwendungen für nicht tragende Zwecke im trockenen Innenbereich für den Möbel- und Innenausbau

Aufbau

Holz furnier
Massivholzträgerplatte
Holz furnier



Formate


Stärken: 20 und 39 mm	Eiche Leimholzplatte, massiv mit Standardfurnier; 0,6 mm	Standardformat : 3000 x 1250 mm
Stärken: 21 und 40 mm	Eiche Leimholzplatte, massiv mit Starkfurnier; 0,9 mm	Standardformat : 3000 x 1250 mm

Qualitätsbeschreibung

	Eiche Holz furnier
Qualität N/N*	Natur Mix: Entsteht aus allen Fries- und Fladersortierungen, die gezielt Spiegel und andere markante Holzmerkmale beinhalten
Qualität S/S	Struktur: Entsteht durch Mischung von Figurpaketen/Blumenpaketen mit angeschnittenen Figurpaketen/Blumenpaketen
Qualität E/E	Elegant (schlicht): Entsteht aus einer losen Friessortierung mit feinen Anschnittpaketen ohne markante Holzmerkmale (z.B. wenig oder kein Spiegel)

* die Holzarten Asteiche, Eiche wild und Eiche historisch werden nur in der Ausführung N/N angeboten

Oberfläche

	Eiche Holz furnier	
Besonderheit	Standard in Bretteleffekt (Massivholzcharakter)	
Allgemeine Oberflächeneigenschaften	die Oberflächen der furnierten Platten werden mit einem Sauberkeitsschiff (K 100/120) ausgeliefert.	
Furnierfugenverleimung	alle Furnierdecken werden Fugenverleimt um eine ausgezeichnete Fugenqualität zu gewährleisten.	
Furnierverleimung	C2: Innenraum-feuchtigkeitsbeständig	Ö-Norm EN 12765
	- Standardfurnier 0,6 mm Ausschließlich mit transparenter Verleimung - Starkfurnier 0,9 mm Verleimung, mit schwarzem Leim oder transparenten Leim möglich. Die Farbe des verwendeten Leims ist vor jeder Bestellung unbedingt mit ihrem zuständigen Sachbearbeiter abzuklären!	

Platteneigenschaften

	Klassifizierung	
Emissionsklasse:	E1*	EN 13986
Plattenfeuchte bei Auslieferung:	6 - 10 %	EN 13353
Holzeinsatz:	Eiche	

* gleitender Halbjahresmittelwert d 8,0 mg HCHO / 100 gr. atro Platte

Plattentoleranzen

	Einheit	Klassifizierung	
Dickentoleranz:	mm	+/- 1,0	
Längentoleranz:	mm	+20	
Breitentoleranz:	mm	+5	

Bauphysikalische Werte

	Einheit	Klassifizierung gemäß EN 13986	Prüfverfahren
Brandklasse: Mindest-Rohdichte 600kg/m ³ Mindest-Dicke 9mm		D-s2,d0	(2003/43/EG)
Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl: mittlere Rohdichte 600kg/m ³	μ feucht μ trocken	70 200	EN ISO 12572
Luftschalldämmung: Frequenzbereich 1 kHz bis 3 kHz Flächenbezogene Massen > 5 kg/m ²		$R = 13 \times l g(m_A) + 14$	EN ISO 140-3
Schallabsorptionsgrad: Frequenzbereich 250 bis 500 Hz Frequenzbereich 1000 bis 2000 Hz		0,10 0,30	EN ISO 354
Wärmeleitfähigkeit: mittlere Rohdichte 600kg/m ³	W/(m·K)	»= 0,13	EN 12664

Lagerhinweise

KAINDL - FUMAKO furnierte Platte, Charismo werden zum Schutz vor Feuchtigkeit über den Kantenbereich foliert ausgeliefert.
KAINDL - FUMAKO furnierte Platte, Charismo muss in geschlossenen und trockenen Räumen immer vollflächig und waagrecht gelagert werden.
Die Plattenunterseite muss vor unerwünschter Feuchtigkeit geschützt werden (z.B. Span-Unterlagsplatte). 5 Stück Lagerhölzer werden empfohlen.
KAINDL - FUMAKO furnierte Platte, Charismo muss zum Schutz vor UV Strahlen (Sonnenlicht) beidseitig abgedeckt werden.
Die Lufttemperatur im Lagerraum sollte bei 18-22°C, die relative Luftfeuchtigkeit bei 50 bis 65% liegen.
Siehe auch Norm CEN/TS 12872:2007
KAINDL - FUMAKO furnierte Platte, Charismo sollte relativ rasch verarbeitet werden, um Farbveränderungen etc. durch zu lange Lagerung zu vermeiden!

Verarbeitung

KAINDL - FUMAKO furnierte Platte, Charismo lässt sich mit üblichen Holzbearbeitungsmaschinen verarbeiten und muss vor der Verarbeitung ca. 48 Stunden klimatisiert werden.
Bei der Verarbeitung von Kaindl- FUMAKO furnierten Platten, gelten die allgemeinen Regeln der Massivholzbearbeitung.
Gratleisten und sonstige stabilisierenden Maßnahmen müssen bei der Planung/ Konstruktion, speziell bei großflächigem Einsatz mit einbezogen werden.
KAINDL - FUMAKO furnierte Platte, Charismo wird mit einem Sauberkeitsschliff (K 100/120) ausgeliefert.
Um eventuelle Rückstände (Leim, Fett, Öl etc.) zu entfernen, ist vor der Oberflächenbehandlung (Beizen, Lackieren usw.) ein Finalschliff durch zu führen. Es ist in jedem Fall ein Farb- und Verträglichkeitsmuster der Oberflächenbehandlung (Beize, Lack, Öl etc.) mit der Furnieroberfläche anzufertigen, um etwaige Oberflächenfehler zu vermeiden.
Die Oberflächenbehandlung muss immer beidseitig durchgeführt werden.
Bei Nichtbeachtung können keine nachträglichen Gewährleistungsansprüche geltend gemacht werden.

Verwendungsempfehlung

Eine leichte Oberflächenwelligkeit und leichte Risse stellt keinen Qualitätsmangel dar. Diese ist bedingt durch die unterschiedlichen Jahresringlagen der Vollholzleisten und entspricht den natürlichen Eigenschaften von Vollholz.
Das ideale Raumklima liegt bei 18-22°C und 50-65% rel. Luftfeuchtigkeit.

Bei weiteren Fragen wenden Sie sich an Ihren Fachverkäufer oder www.kaindl.com

Die Hinweise und Angaben in diesem Datenblatt entsprechen bestem Wissen nach derzeitigem Stand der Technik.
Sie dienen zur Information und als unverbindliche Richtlinie. Gewährleistungsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden.