

KAINDL REALwood Holzfurnierte Platte

Technisches Datenblatt

FU 04/07-10

Anwendungsbereich / Einsatzgebiet

Viefältige Anwendungen für nicht tragende Zwecke im trockenen Innenbereich für den Möbel- und Innenausbau

Aufbau

Holz furnier
Trägerplatte
Holz furnier



Formate

Span P2 Trägerplatte:
2800 x 2070 x 8/15/18mm

STAB-Tischlerplatte:
2800 x 2070 x 18 mm

MDF Trägerplatte:
2800 x 2070 x 16/18mm

Sperrholz Birke Multiplex:
2500 x 1250 x 18 mm

Weitere Trägerplatten und Stärken auf Anfrage.

Qualitätsbeschreibung

Holz furnier	
Qualität 1A	<p>Furniere der Güteklasse "A" nach Kundenwunsch sortiert.</p> <p><u>Begriffsdefinition</u></p> <p>S - Fries: schlicht - Streifer B - Figur: Blume - Flader A - Stamm: - mind. 6 Platten vom selben Stamm bzw. Stammseite - Stammabwicklung wird durch Figurpakete gebildet, Stammabwicklung in Friessortierung nur bei Eiche Rift möglich</p> <p>Blattbreite: Produktion mit fixen Breitenvorgaben, erstes und letztes Blatt ausgenommen, Toleranz ± 2mm Preis auf Anfrage</p>
Qualität A	<p>Frontfurnier in verschiedenen Strukturen (Fries, Anschnitte, Flader), weitgehend sauber bzw. nur mit in Frontfurnier üblichen Merkmale des Holzes (z.B. leichter Zucker bei Maple) keine Restblätter</p>
Qualität B	<p>homogen in der Farbe, verschiedene Strukturen, kann als Sichtseite für Korpusse oder als Rückseite bei Frontplatten eingesetzt werden, geringe natürliche Merkmale des Holzes, auch strukturähnliche Restblätter</p>
Qualität C	<p>Holz (Furnier) mit allen natürlichen Merkmalen (kleine Äste, Splint, Spiegel usw.) jedoch ohne offenen Fehler Restblätter mit größeren Farbunterschieden</p>
Qualität GZ	<p>Furniergegenzug Blindfurnier nach Werkswahl, Holzart kann zur Vorderseite abweichen Offene Fehler und Ausbrüche, Verwachsungen u.ä. zulässig Da Produkt mit asymmetrischem Aufbau: Verzug von > 2,0 mm bis 5,0 mm möglich</p>
Qualität KP	<p>Papiergegenzug nur für Format 2800 x 2070 mm, > 16 mm Kraftpapier bei Plattenstärke < 16 mm auf Anfrage möglich Da Produkt mit asymmetrischem Aufbau: Verzug von > 2,0 mm bis 5,0 mm möglich</p>
Qualität AB Basic	<p>Beinhaltet auf der Vorderseite sowohl A als auch B - Furniere auf der Rückseite B und C - Qualität. Fügebild kann zur Vorderseite abweichen. Ware die sich aufgrund geringem Sortieraufwand günstig gestalten und in jedem Fall für z.B. Möbelkorpus u. Innenausbau verarbeiten lässt. Einzelne Passagen sind auch fronttauglich. Bei der Qualität AB Basic besteht kein Anspruch bzgl. Farbstellung und Struktur. Die Vorderseite und die Rückseite derselben Platte können bzgl. Struktur, Holzmerkmalen, Blattfolgen und Holzfarbe voneinander abweichen</p>
Qualitäten von 1A bis KP können bei symetrischen Aufbau beliebig kombiniert werden!	

Oberfläche

Holzfurnier		
Besonderheit	auf Kundenwunsch sind mehrere Fügebilder möglich (Gestürzt, Gelegt, Brettcharakter)	
Allgemeine Oberflächeneigenschaften	die Oberflächen der furnierten Platten werden mit einem Sauberkeitsschliff (K 100/120) ausgeliefert.	
Furnierfugenverleimung	alle Furnierdecke werden Fugenverleimt um eine ausgezeichnete Fugenqualität zu gewährleisten.	
Furnierverleimung	C2: Innenraum-feuchtigkeitsbeständig	Ö-Norm EN 12765
Beschreibung der Merkmale einzelner Holzarten siehe Kaindl Factsheets.		

GESTÜRZT



GELEGT (geschoben/gereiht)



BRETTCHARAKTER - MASSIVHOLZCHARAKTER



Plattentoleranzen

	Einheit	Dickenbereich <mm>			Prüfverfahren
		< 15	≥ 15 - 20	> 20	
Längen- und Breittoleranz: - handelsübliche Maße - Zuschnitte	mm mm		+/- 5 +/- 2,5		EN 324-1
Verzug	mm/m		≤ 2 (nur bei symmetrischen Aufbau der Oberfläche)		EN 14323
Kantenausbrüche: - handelsübliche Maße - Zuschnitte	mm/m mm/m		≤ 10 ≤ 3		EN 14323

Platteneigenschaften Trägerplatte Span P2 E1/CA

	Einheit	Klassifizierung gemäß EN 312			Prüfverfahren
		>6bis13	>13bis20	>32bis 40	
Dichte:	kg/m ³	Rohspanplatte ≥ 600kg /m ³ *			
Biegefestigkeit:	N/mm ²	11	11	8,5	EN 310
Biege -E-Modul:	N/mm ²	1800	1600	1200	EN 310
Querzugfestigkeit:	N/mm ²	0,4	0,35	0,2	EN 319
Abhebefestigkeit:	N/mm ²	0,8	0,8	0,8	EN 311 EN 16516 ¹⁾
Emissionsklasse Formaldehyd:		E1 Anforderungen erfüllt			CARB / EPA TSCA Title VI ²⁾
Plattenfeuchte bei Auslieferung:		5 - 13 %			EN 322
Pentachlorphenol:		< 0,5 ppm			ChemVerbotsVO
Verleimung:		chloridfrei			
Holzeinsatz:		vorwiegend Nadelholz. Eiche/Buche < 5% pre und post consumer Holz			
Herstellverfahren:		System ContiRoll			

¹⁾ Bestimmung entsprechend Chemikalienvorbotsverordnung nach Verfahren publiziert im Bundesanzeiger am 26.11.2018, Anlage 1. Gültig per 1.1.2020.

²⁾ Erfüllt Anforderungen an Prüfung und Überwachung gemäß Airborne Toxic Control Measure (ATCM) to Reduce Formaldehyde Emission from Composite Wood Products -§ 93120 - 93120.12, title 17, California Code of Regulations - by the California Air Resources Board (CARB), sowie für US EPA TSCA Title VI - 40 CFR Part 770 - Formaldehyde Emission Standards for Composite Wood Products.

* ausgenommen 38mm

Platteneigenschaften Trägerplatte MDF E1

		Klassifizierung gemäß EN 622-5 MDF	
	Einheit	Dickenbereich <mm>	Prüfverfahren
		>12 - 19	
Dichte:	kg/m ³	werksspezifisch	
Biegefestigkeit:	N/mm ²	20	EN 310
Biege -E-modul:	N/mm ²	2200	EN 310
Querzugfestigkeit:	N/mm ²	0,55	EN 319
Dickenquellung 24h:	%	12	EN 317
Emissionsklasse Formaldehyd:		E1	EN 16516 ¹⁾
		Anforderungen erfüllt	CARB / EPA TSCA Title ²⁾
Plattenfeuchte bei Auslieferung:		4 - 11 %	EN 322
Verleimung:		chloridfrei	
Holzeinsatz:		vorwiegend Nadelholz	
Herstellverfahren:		System ContiRoll	

¹⁾ Bestimmung entsprechend Chemikalienverbotsverordnung nach Verfahren publiziert im Bundesanzeiger am 25.11.2018, Anlage 1. Gültig per 1.1.2020.

²⁾ Erfüllt Anforderungen an Prüfung und Überwachung gemäß Airborne Toxic Control Measure (ATCM) to Reduce Formaldehyde Emission from Composite Wood Products -§ 93120 - 93120.12, title 17, California Code of Regulations - by the California Air Resources Board (CARB), sowie für US EPA TSCA Title VI - 40 CFR Part 770 - Formaldehyde Emission Standards for Composite Wood Products.

Lagerhinweise

Die Kaindl Holzfurnierte Platte muss immer vollflächig und waagrecht gelagert werden.
Die Kaindl Holzfurnierte Platte muss zum Schutz vor UV Strahlen (Sonnenlicht) abgedeckt werden.
Die Lufttemperatur im Lagerraum sollte bei 18-22°C, die relative Luftfeuchtigkeit bei 50 bis 65% liegen.
Siehe auch Norm prCEN/TS 12872:2006.

Verarbeitung

Die Kaindl Holzfurnierte Platte lässt sich mit üblichen Holzbearbeitungsmaschinen verarbeiten.
Kaindl Holzfurnierte Platte wird mit einem Sauberkeitsschliff (K 100/120) ausgeliefert.
Um eventuelle Rückstände (Leim, Fett, Öl etc.) zu entfernen, ist vor der Oberflächenbehandlung (Beizen, Lackieren usw.) ein Finalschliff durch zu führen. Es ist in jedem Fall ein Farb- und Verträglichkeitsmuster der Oberflächenbehandlung (Beize, Lack, Öl etc.) mit der Furnieroberfläche anzufertigen, um etwaige Oberflächenfehler zu vermeiden.
Oberflächenbehandlungen müssen immer beidseitig gleichwertig ausgeführt werden.
Bei Nichtbeachtung können keine nachträglichen Gewährleistungsansprüche geltend gemacht werden.

Verwendungsempfehlung

Eine leichte Oberflächenwelligkeit bei STAB-Tischlerplatten stellt keinen Qualitätsmangel dar. Diese ist bedingt durch die unterschiedlichen Jahresringlagen der Vollholzeisten und entspricht den natürlichen Eigenschaften von Vollholz. Aufgrund der Welligkeit der STAB-Tischlerplatten und der Neigung zu Verzug bei Multiplexplatten, empfehlen wir für den Einsatz in optischen ansprechenden Bereichen (z.B. Fronten, Tischplatten, etc...) die Verwendung von Spanplatten P2/E1 oder MDF-E1 Platten als Trägerplatten.
Die Verwendung von STAB-Tischlerplatten und Multiplexplatten im konstruktiven Bereich wie (z.B. Korpusteilen, etc...) ist zu empfehlen.
Das ideale Raumklima liegt bei 18-22°C und 50-65% rel. Luftfeuchtigkeit.

Bei weiteren Fragen wenden Sie sich an Ihren Fachverkäufer oder www.kaindl.com

Die Hinweise und Angaben in diesem Datenblatt entsprechen bestem Wissen nach derzeitigem Stand der Technik.
Sie dienen zur Information und als unverbindliche Richtlinie. Gewährleistungsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden.