

VERBUNDELEMENTE

Beidseitig mit HPL beschichtete
Holzwerkstoffplatten

BESCHREIBUNG

Innovus Verbundelemente sind Holzwerkstoffplatten (Span- oder MDF-Platten) mit geringer Formaldehydmission. Sie sind beidseitig mit Innovus Dekorlaminaten des Typs Standard, Metallic oder Ultra Smooth beschichtet.

Innovus Verbundelemente erfüllen die Grenzwerte der ChemVerbotsV (E05).

Ihre Oberfläche wirkt antibakteriell, was in Tests gemäß der japanischen Vorschrift JIS Z 2801 bestätigt wurde.

Die Innovus Kollektion umfasst eine Vielzahl von Farben, Mustern und Oberflächenstrukturen und bietet Architekten und Designern umfangreiche Gestaltungsmöglichkeiten.

Informationen zu den verfügbaren Größen und Stärken finden Sie in der Angebots- & Servicebroschüre.

EIGENSCHAFTEN



ABRIEBBESTÄNDIG



VIELSEITIG



STRAPAZIERFÄHIG



KRAZ-
BESTÄNDIG



DIMENSIONSSTABIL



EINFACHE
REINIGUNG



SCHMUTZABWEISEND

ANWENDUNGEN

Aufgrund ihrer Funktionalität sind die Innovus HPL-Verbundplatten für private und öffentliche Bereiche mit mittlerer und starker Beanspruchung geeignet, wie beispielsweise Geschäfte, Schulen, Hotels, Krankenhäuser, Flughäfen oder Bahnhöfe.

Sie können auch in horizontalen und vertikalen Anwendungen eingesetzt werden, wie z. B. Möbel, Schränke, Türen, Wände und Geschäftseinrichtungen.



VERKLEIDUNGEN



RESTAURANTS &
HOTELS



EINZELHANDEL &
MESSEN



BÜROS &
BILDUNGSWESEN



KÜCHE



RÄUME



TÜREN

EMPFEHLUNGEN

Innovus Verbundelemente sollten vor Nässe, Luftfeuchtigkeit und direktem Sonnenlicht geschützt gelagert werden. Eine horizontale, flache Lagerung in geschlossenen und trockenen Bereichen (ca. 20° C und 55 bis 65 % relativer Luftfeuchtigkeit) wird empfohlen, um ein Verziehen oder Maßänderungen durch klimatische Bedingungen zu vermeiden. Eine vertikale Lagerung wird nicht empfohlen.

Um Beschädigungen während der Lagerung zu vermeiden, sollten geeignete Regalsysteme verwendet werden. Arbeitsplatten sollten mit der gebotenen Sorgfalt behandelt und transportiert werden.

Dank ihrer langlebigen, hygienischen und wasserdichten Oberfläche benötigen Innovus Verbundelemente keine besondere Pflege. Die Oberfläche kann mit warmem Wasser gereinigt und anschließend mit einem Papiertuch oder einem weichen Tuch abgewischt werden. Hartnäckige Verschmutzungen lassen sich in der Regel mit nicht scheuernden Haushaltsreinigern beseitigen.

www.sonaearauco.com

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem Stand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung (1119 EN NEE). Das Unternehmen behält sich das Recht vor, Spezifikationen jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Innovus Verbundelemente sind beständig gegenüber den meisten Lösungsmitteln und Chemikalien, die üblicherweise im Haushalt verwendet werden.

Sie können mit herkömmlichen Holzbearbeitungsmaschinen verarbeitet werden.

Die Oberflächenlamine sind als nicht gefährlich eingestuft, sodass keine zusätzlichen Produktetiketten erforderlich sind. Sie bestehen aus einem ausgehärteten Material und sind chemisch inert. Sie unterliegen nicht der REACH-Verordnung. Innovus Verbundelemente können auf kontrollierten Deponien gemäß den geltenden nationalen und/oder regionalen Vorschriften entsorgt werden.

INNOVUS VERBUNDELEMENTE

Beidseitig mit HPL beschichtete Holzwerkstoffplatten

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN - HPL-Oberflächen

EIGENSCHAFTEN	TEST- VERFAHREN	EINHEIT (Max. oder min.)		
HPL-Oberfläche, Typ Standard - Allgemeine Anforderungen (EN 438-2:2016, Abschnittsnr.)				HGP / VGP
Beständigkeit gegen Oberflächenabrieb	EN 438-2:10	Drehzahl (min.)	Ausgangspunkt	150 / 50
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2:14	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Glänzende/andere Oberflächen	3/4
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160° C)	EN 438-2:16	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Glänzende/andere Oberflächen	3/4
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100° C)	EN 438-2:18	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Glänzende/andere Oberflächen	3/4
Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchung mit einer kleinen Kugel	EN 438-2:20	Federkraft, N (min.)		20
Kratzfestigkeit	EN 438-2:25	Kraft (min.)	Glatte/strukturierte Oberflächen	2/3
Beständigkeit gegen Fleckenbildung	EN 438-2:26	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Gruppe 1 & 2/Gruppe 3	5/4
Lichtbeständigkeit (Xenon-Bogenlampe)	EN 438-2:27	Kontrast	Graumaßstab	4 bis 5
HPL-Oberfläche, Typ Metallic - Allgemeine Anforderungen (EN 438-2:2016, Abschnittsnr.)				MTP
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2:14	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)		3
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100° C)	EN 438-2:18	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)		4
Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchung mit einer kleinen Kugel	EN 438-2:20	Federkraft, N (min.)		20
Kratzfestigkeit	EN 438-2:25	Kraft (min.)		1
Beständigkeit gegen Fleckenbildung	EN 438-2:26	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Gruppe 1 & 2/Gruppe 3	4
Lichtbeständigkeit (Xenon-Bogenlampe)	EN 438-2:27	Kontrast	Graumaßstab	4
HPL-Oberfläche, Typ Ultra Smooth - Allgemeine Anforderungen (EN 438-2:2016, Abschnittsnr.)				AF
Beständigkeit gegen Oberflächenabrieb	EN 438-2:10	Drehzahl (min.) Ausgangspunkt	Dekorbeschichtung	50
			Durchschnitt	250
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2:14	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)		4
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160° C)	EN 438-2:16	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)		4
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100° C)	EN 438-2:18	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)		4
Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchung mit einer kleinen Kugel	EN 438-2:20	Federkraft, N (min.)		15

INNOVUS VERBUNDELEMENTE

Beidseitig mit HPL beschichtete Holzwerkstoffplatten

Kratzfestigkeit	EN 438-2:25	Kraft (min.)		2
Beständigkeit gegen Fleckenbildung	EN 438-2:26	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Gruppe 1 & 2/Gruppe 3	5/4
Lichtbeständigkeit (Xenon-Bogenlampe)	EN 438-2:27	Kontrast	Graumaßstab	4

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN - Untergrund

EIGENSCHAFTEN	TEST- VERFAHREN	EINHEIT (Max. oder min.)	
Spanplatte Standard P2 E1			
Biegefestigkeit ***	EN 310	N/mm ²	11
Biegemodul ***	EN 310	N/mm ²	1.600
Innere Bindung *	EN 319	N/mm ²	<0,35
Abhebefestigkeit der Oberfläche *	EN 311	N/mm ²	0,8
Feuchtegehalt ***	EN 322	%	5 bis 13
Dichteschwankungen innerhalb der Platte	EN 323	%	±10
MDF ST E1			
Biegefestigkeit ***	EN 310	N/mm ²	20
Biegemodul ***	EN 310	N/mm ²	2.200
Innere Bindung *	EN 319	N/mm ²	<0,65
Feuchtegehalt ***	EN 322	%	4 bis 11
Dichteschwankungen innerhalb der Platte	EN 323	%	±7

* Alle Angaben sind Durchschnittswerte.

** In Bearbeitungsrichtung

*** Der Wert bezieht sich auf den innerhalb von fünf Tagen nach dem Produktionsdatum gemessenen Feuchtegehalt.

INNOVUS VERBUNDELEMENTE

Beidseitig mit HPL beschichtete Holzwerkstoffplatten

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN - VERBUNDELEMENTE

EIGENSCHAFTEN	TEST- VERFAHREN	EINHEIT (Max. oder min.)		
Toleranz der nominalen Maße				
Länge	EN 324-1	mm (Max. Abweichung)	L nominal	±5
Breite	EN 324-1	mm (Max. Abweichung)	B nominal	±1
Dicke	EN 324-1	mm (Max. Abweichung)	D nominal	±0,4
Rechtwinkligkeit	EN 324-2	mm/m (Max. Abweichung)		3
Ebenheit	EN 14323	mm/m (Max. Abweichung)		3
Haltbarkeit des Klebstoffs	EN 204	Klasse		D4, Klebstoff PUR
Formaldehydemission				E05

LEED™-CREDITS

- Der Einsatz von Innovus Schichtstoffen kann zur Erfüllung von bis zu 2 LEED™-Anforderungen beitragen:
- Das Produkt enthält recycelte Materialien und kann dazu beitragen, LEED™-Credits im Rahmen von MR Credit 4 zu erhalten.
- Je nach Standort des Bauprojekts kann das Produkt die Anforderungen bezüglich regional gewonnener und hergestellter Materialien erfüllen und dazu beitragen, LEED™-Credits im Rahmen von MR Credit 5 zu erhalten.

ZERTIFIZIERUNGEN



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft
FSC® C009049



Förderung nachhaltiger Waldwirtschaft
www.pefc.de



FSC®- und PEFC™-zertifizierte Produkte sind auf Anfrage und je nach Verfügbarkeit erhältlich.