
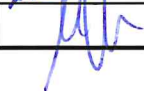


Spanplatte
Span P2

Kennwert Specific value	Prüfnorm Test standard	Prüfvorschrift Produktions- anweisung Sandebeck	Einheit Unity	12 - 14 mm	15 - 19 mm	20 - 25 mm	28 - 32 mm	> 32 - 38 mm
Querzugfestigkeit Tensile strength	EN 319	QM-PV-QS-005	Mittelwert Average N/mm ²	≥ 0,40	≥ 0,35	≥ 0,30	≥ 0,25	≥ 0,20
Abhebefestigkeit Surface soundness	EN 311	KSA-PV-009		≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80
Biegefestigkeit MoR Modulus of Rupture	EN 310	QM-PV-QS-006		≥ 11,0	≥ 11,0	≥ 10,0	≥ 8,5	≥ 7,0
Biege- Elastizitätsmodul MoE Modulus of Elasticity	EN 310	QM-PV-QS-006		≥ 1800	≥ 1600	≥ 1500	≥ 1200	≥ 1050
Feuchte Moisture	EN 322	KSA-PV-008	%	4 - 8	4 - 8	4 - 8	4 - 8	4 - 8
Plattenverzug Bowling on raw board		KSA-PV-014	mm/m	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Länge Length	EN 324-1	KSA-PA-Span-06-01	Toleranz auf	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0
Breite Width	EN 324-1	KSA-PA-Span-06-02	Nennmaß Tolerance in relation to nominal size	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0
Dicke Thickness	EN 324-1	KSA-PA-Span-06-03	mm/m	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3
Rechtwinkligkeit Rectangularity	EN 324-2	KSA-PA-Span-06-04	mm/m	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Surface screw holding	IOS-MAT 0162		N	≥ 250	≥ 450			
Edge screw holding	IOS-MAT 0162		N	≥ 800				
Produktionskontrolle				Fremdüberwachung				
Formaldehydgehalt Formaldehyde content	DIN EN ISO 12460-5	KSA-PV-010	mg/100g atro Pl.	überwacht durch akkreditiertes Prüflabor controlled by an accredited test laboratory				
Konformität mit Artikelnummer compliance with articlenummer 10095, 10115				E1 2020 ⇒ DIN EN 16516				
				TSCA/CARB ⇒ ASTM D6007-14 TPC NO W - 08 -10				
				IOS-MAT 0003 ⇒ ASTM D6007-14 TPC NO W - 08 -10				
				IOS-MAT 0181 ⇒ DIN EN 16516				

	Funktion	Datum	Unterschrift	
Ersteller:	QMB	01.12.2020		H. Liebeck
Freigabe	Produktionsmanagement	01.12.2020		Gehmann